

# Nivel Fiable Medición en Mucho Polvo

El **BinMaster** RL está diseñado para proporcionar datos de nivel altamente fiables, incluso en entornos exigentes donde los niveles de polvo son extremadamente altos. El sensor sin contacto, de nivel continuo trabaja en polvos y materiales sólidos de todo tipo. A diferencia de algunos tipos de sensores de nivel sin contacto, el **BinMaster** RL puede utilizarse en materiales dieléctricos muy bajos que históricamente no han sido compatibles con los dispositivos sin contacto.

Mientras que es similar en apariencia a la tecnología de medición de volumen de precisión 3DLevelScanner de BinMaster, el haz estrecho del **BinMaster** RL proporciona información continua y fiable del nivel con mínimo tiempo de retardo. Repetidamente se mide el nivel de material en el recipiente y actualiza la información de nivel rápidamente para gestión de inventario en tiempo real de todos los contenedores que necesitan monitoreo en un centro o instalación.



## Sin Contacto, Auto Limpieza

Otra cualidad única de la **BinMaster** RL es que es auto limpiante y requiere muy poco mantenimiento. Algunas de las tecnologías sin contacto requieren una limpieza manual del sensor que implica frecuentes



escalada de silos, que pueden ser un riesgo para la seguridad. Otros dispositivos pueden usar purga de aire, que requiere el gasto de funcionamiento de las líneas de aire a la parte superior del silo. La base acústica **BinMaster** RL ofrece auto limpieza y superficie antiadherente. Para los más duros entornos excesivamente húmedos o pegajosos, BinMaster también ofrece una opción de sensor recubierto de teflón.

**RL** Sensor de Nivel Acústico de RL

**BINMASTER**®

[www.binmaster.com](http://www.binmaster.com)

# Continuo, Sin Contacto Medición de Nivel

El **BinMaster** RL se desempeña mejor en polvo en comparación con otras tecnologías, tales como ultrasónicas. Utiliza tecnología acústica en frecuencias muy bajas, que le permite penetrar en polvo. Las ondas acústicas no reflejan el polvo pesado o la superficie del material, que puede causar medidas erráticas o inexactas. Además, no se “bloquea” cuando el ambiente se pone extremadamente polvoriento tal como sucede durante el llenado o vaciado de ciclos. Su funcionamiento es constante independientemente de la actividad que está pasando dentro del silo.

El **BinMaster** RL es una opción económica cuando se requiere la tecnología sin contacto para prevenir la contaminación en ambientes tales como elaboración de alimentos, procesamiento química y farmacéutica. También es ideal cuando una operación quiere eliminar el riesgo de un dispositivo de contacto que podría desprenderse y causar daños al equipos que pueden estar presentes en la parte inferior de un silo, como un barrido o transportador.



## Medición de Nivel Fiable para Todas las Industrias



- Granos, Semillas y Alimentos de Ganado
- Bioenergía y Etanol
- Tratamiento Químico
- Metales y Minería
- Elaboración de los Alimentos
- Pulpa, Papel y Aserrín de Madera
- Cemento y Hormigón
- Arena y Áridos
- Fabricación de Plásticos
- Plantas de Energía de Carbón

# Datos de Nivel más Fiable de Forma Sencilla



El **BinMaster** RL está diseñado para ser fácil de programar y fácil de mantener. Una guía de “inicio rápido” permite el RL a configurarse directamente desde una pantalla en la cabeza del dispositivo o alternativamente, desde un PC. Puede ser configurado y estar funcionando en cuestión de minutos. No hay ningún puesto especial para poner en marcha o necesidad de un técnico exterior para que arranque. Prácticamente es un dispositivo de “plug and play” (conectar y trabajar) que le permite instalarlo y configurarlo y listo.

El **BinMaster** RL tiene salidas de una señal analógica de 4-20 para una simple conexión a un sistema de control existente o módulo de la pantalla. Los usuarios pueden ver los datos de medición para un contenedor o todos los recipientes a la vez desde un PC cuando el RL se utiliza con el software de MultiVisión. Permite encadenar varios silos ayudar a ahorrar el cableado y los costes de instalación. El **BinMaster** RL puede utilizarse en una red mixta de BinMaster 3DLevelScanners de cualquier modelo S, M y MV. Esto proporciona la flexibilidad para que coincida cada silo con el sensor que es el más adecuado para los datos necesarios de un silo en particular.



## BinMaster RL para Confiable Medición de Nivel en Ambientes Polvorientos

- Tecnología de penetración de polvo, sin contacto
- Indicador de nivel continuo, basados en acústica
- Trabaja en materiales en polvo y sólidos
- Se desempeña en materia de bajo dieléctricos
- Limpieza, mantenimiento mínimo
- Económico y fácil de usar
- Obtener información de todos los recipientes de un PC
- Cadena daisy de varios silos para ahorrar dinero
- 4-20 salida analógica al sistema de control o módulo de visualización

# Datos Técnicos

El **BinMaster RL** es una nueva alternativa para clientes que desean tecnología confiable, sin contacto en ambientes polvorientos, ásperos o problemáticos materiales de bajo dieléctricos. Es ideal para instalaciones que necesitan prevenir la contaminación en aplicaciones tales como la elaboración de alimentos, procesamiento química y farmacéutica. También es conveniente para cualquier operación que quiere eliminar el riesgo asociado con los dispositivos de contacto que puedan desprenderse y dañar al equipo en la parte inferior de un silo, como un barrido o transportador.



| <b>Especificaciones BinMaster RL</b>                              |   |
|---|---|
| Cubierta y antena   | Molde a presión de aluminio pintado                     |
| Ventana de inspección en la cubierta                              | Policarbonato   |
| <b>Peso</b>   | 12.35 lb. (5.6 Kg)                                      |
| <b>Señal de Salida</b>  | Activa 4-20 mA/HART/RS-485/Modbus                       |
| <b>Temperatura Ambiente y de Proceso</b>                          |   |
| Ambiente, almacenamiento, transporte y temperatura de proceso     | -40 a +185°F (-40 a 85°C)                               |
| <b>Condiciones de Proceso</b>                                     |   |
| Presión del recipiente  | 2.9 a 43.5 PSI (-0.2-3 bar)                             |
| <b>Datos Electromecánicos</b>                                     |   |
| Entrada/enchufe del cable   | 1 x M20x1.5 (cable-Ø 8...12mm), 1 x Tapón ciego M20x1.5 |
|   | O r 2 x cable de entrada ½" NPT                         |
| <b>Panel de Demostración</b>                                      |   |
| LCD   | 4 líneas x 20 caracteres                                |
| Elementos de ajuste   | 4 llaves  |
| <b>Fuente de Poder Instrumento-4-Cables (Activo) 4-20 mA/HART</b> |   |
| Fuente de Voltaje (Poder)   | 18-32 VDC   |
| Consumo de energía  | Max 1.5 W @ 24 VDC                                      |
| <b>Medidas de Protección Eléctricas</b>                           |   |
| Protección  | IP67 acordando a IEC 60529                              |
| <b>CE</b>   |   |
| Emisión de EMC  | EN 61326:1997 (clase B)                                 |
| EMC- Susceptibilidad I  | EC / EN 61326:1997 + A1:1998 + A2:2001 + A3:2003        |
| NSR (73/23/EWG)   | EN 61010-1:2001   |
| <b>FCC</b>  |   |
| Conformidad   | A la parte 15 de las regulaciones de la FCC             |
|   | FCC 47 CFR Parte 15:2007, Subparte B, Clase A           |
| <b>Características de Medición</b>                                |   |
| Angulo del haz  | 15 grados   |
| Frecuencia  | 4.5 KHz   |
| Reacción / Tiempo de adaptación                                   | <5 segundos (dependiendo del ajuste del parámetro)      |

# **BINMASTER**

**Controles de Nivel para los Recipientes**

**Domicilio de Envío:**  
7201 N. 98th St.  
Lincoln, NE 68507

**Domicilio Postal:**  
P.O. Box 29709  
Lincoln, NE 68529

800.278.4241 | 402.434.9102

Fax: 402.434.9133

[www.binmaster.com](http://www.binmaster.com) | [info@binmaster.com](mailto:info@binmaster.com)